

Kugelgewindetriebe für Werkzeugmaschinen



präzise, zuverlässig, langlebig

Highlights

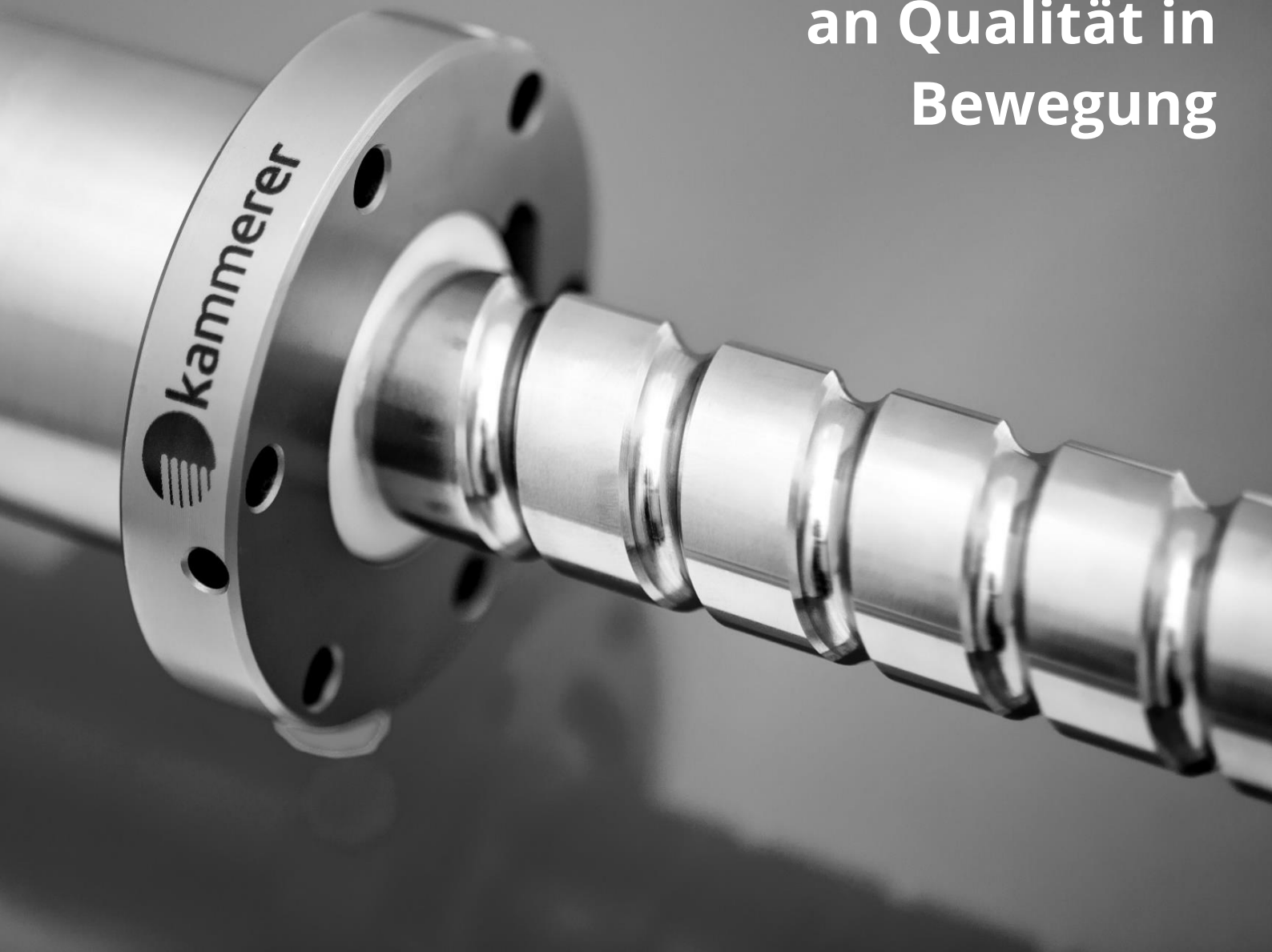
- Kugelgewindetriebe mit Keramikkugeln für extreme Beanspruchung
- zweigängige Kugelgewindetriebe für hohe Belastung und Dynamik
- Schwerlastkugelgewindetriebe für hohe Lasten
- gekühlte Kugelgewindetriebe (Spindel und Mutter)
- Kugelgewindetriebe mit angetriebener Mutter
- Hochgenauigkeits-Kugelgewindetriebe für den Formenbau

Anwendungen

- Werkzeugmaschinen
- Portalmaschinen
- Bearbeitungszentren
- Mehrachsanwendungen
- Bohr-, Fräs-, und Drehanwendungen
- Blechbearbeitung
- Automatisierungen
- Mess- und Prüfmaschinen
- uvm.



Ein Höchstmaß an Qualität in Bewegung



Produktdetails

Kammerer Kugelgewindetriebe werden kundenspezifisch ausgelegt. Im Portfolio sind sowohl Einfachmutter (mit 4-Punkt-Kontakt der Kugeln) als auch Doppelmutter (mit 2-Punkt-Kontakt der Kugeln).

Gefertigt werden Durchmesser bis 160 mm und Längen bis 14 m. Für dynamische Anwendungen und hohe Belastungen werden zweigängige Kugelgewindespindeln empfohlen. Für hochgenaue Anwendungen hat Kammerer ein gekühltes System (Spindel und Mutter) entwickelt.

Das Familienunternehmen hat über 75 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Präzisionsgewinden.

Bitte sprechen Sie uns an. Wir finden auch für Ihre Anforderungen eine passende Lösung.

Kontakt

Kammerer Gewindetechnik GmbH
In der Hausmatte 3
78132 Hornberg-Niederwasser

Tel: +49 (0)7833/9603-0

info@kammerer-gewinde.com
www.kammerer-gewinde.com

